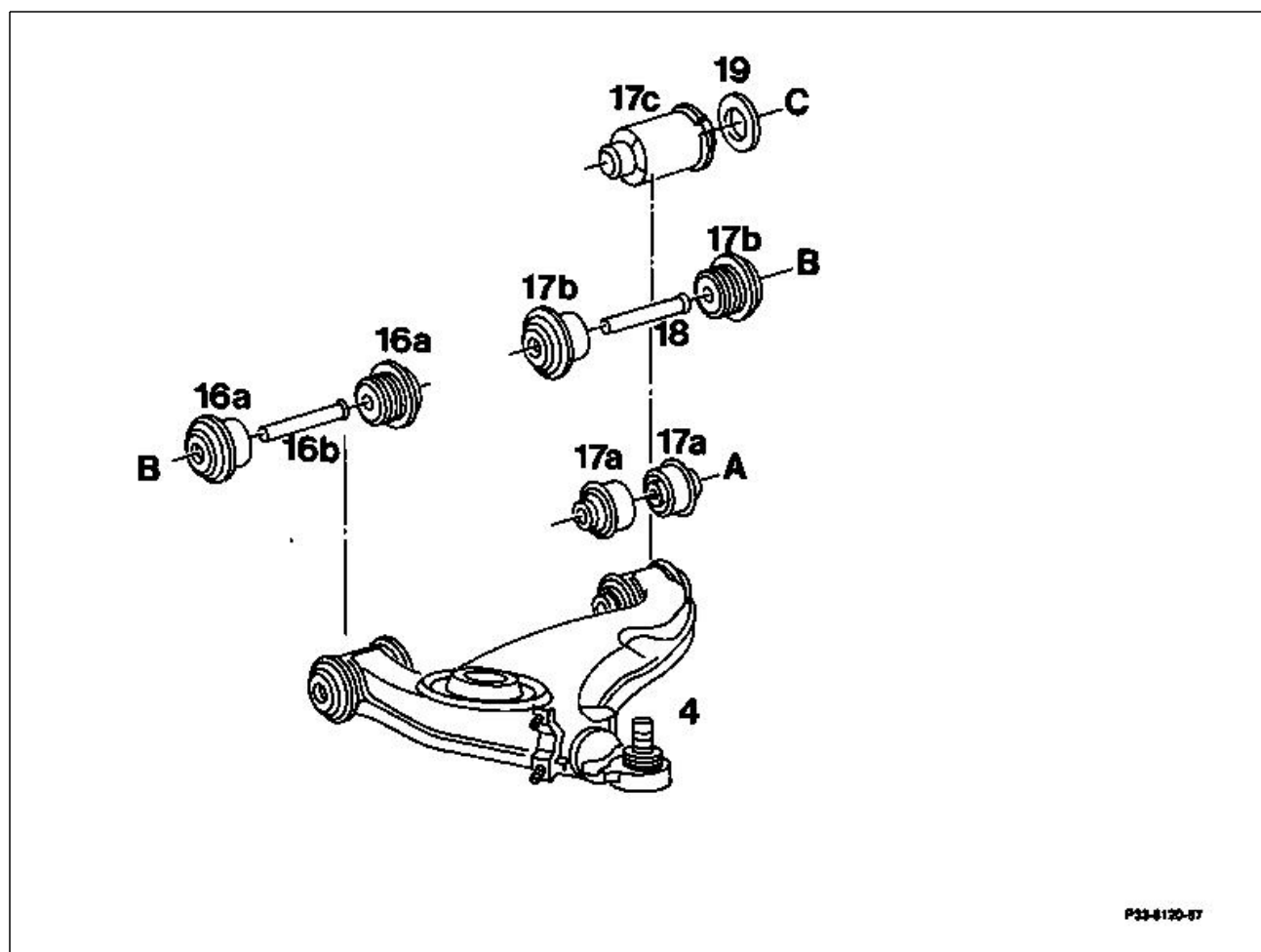


Vorausgegangene Arbeiten:

Querlenker aus- und einbauen (33-0510)



P33-5120-57

P33-5120-57

A: 2-teilige Lagerung (17a) ohne Klemmhülse

B: 2-teilige Lagerung (16a bzw. 17b) mit Klemmhülse (16b bzw. 18)

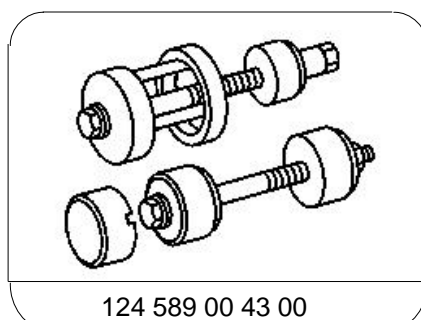
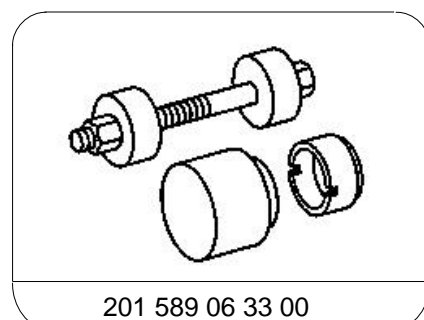
C: einfache Lagerung (17c) mit Scheibe (19)

#### Schmiermittel

Gleitflüssigkeit Naftolen

Teil-Nr. 000 989 14 60

#### Sonderwerkzeuge

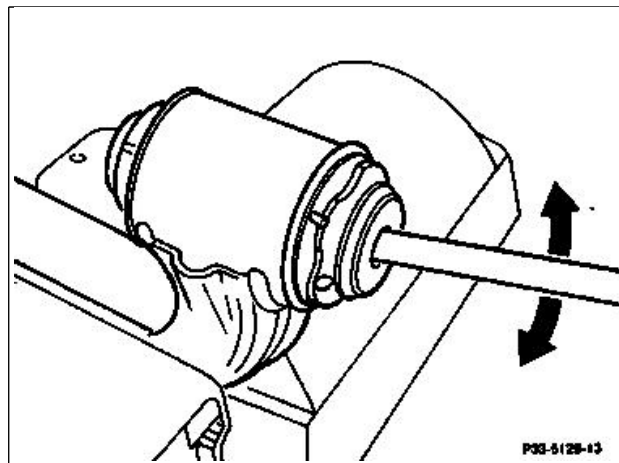


A. 2-teilige Lagerung ohne Klemmhülse

(Eingebaut im Typ 201.019/022/023/024/122/126)

## Ausbauen

- 1 Querlenker in einen Schraubstock einspannen (Leichtmetallbacken verwenden).
- 2 Gummilager durch Hin- und Herbewegen im Querlenker lockern und herausnehmen.

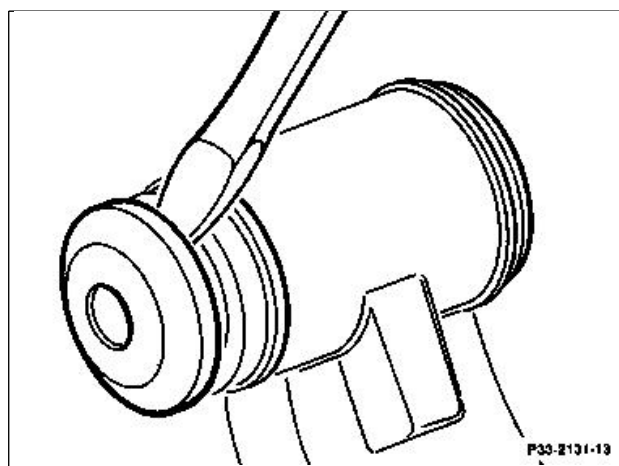


P33-5129-13

## Hinweis

Bei festsitzenden Gummilagern zuerst ein Gummilager am Blechmantel mit einem Flachmeisel lösen.

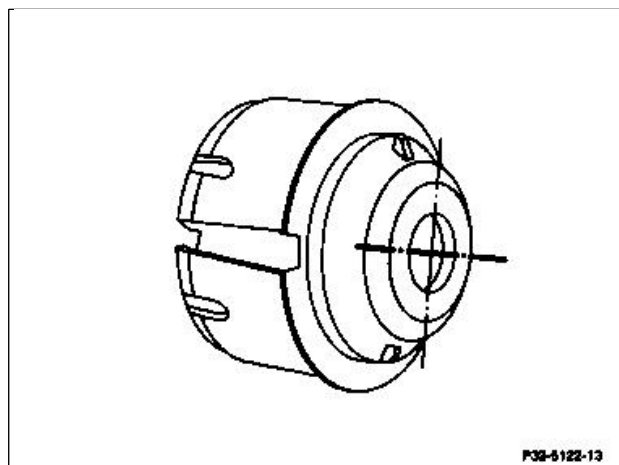
Danach zweites Gummilager an der Innenbüchse von der anderen Seite mit Dorn herausschlagen.



P33-2131-13

## Einbauen

- 3 Aufnahmebohrung für die hintere Lagerung im Querlenker gründlich reinigen, notfalls mit Schmirgelleinwand ausreiben.
- 4 Einziehvorrichtung (012) 201 589 06 33 00 zusammen mit den beiden Gummilagern in die Aufnahmebohrung im Querlenker einsetzen.

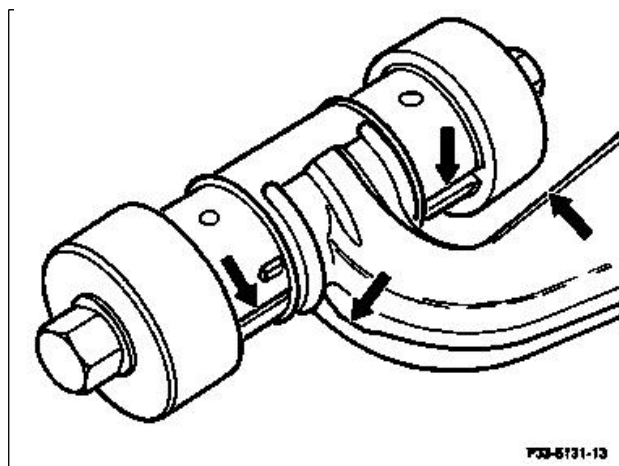


P33-5122-13

#### Hinweis

Gummilager so ausrichten, daß der Trennschlitz des Blechmantels (Pfeile) jeweils zur Schweißnaht der Gehäusehälfte des Querlenkers (Pfeile) zeigt.

5 Gummilager mit Vorrichtung (012) bis zum Anschlag einziehen.



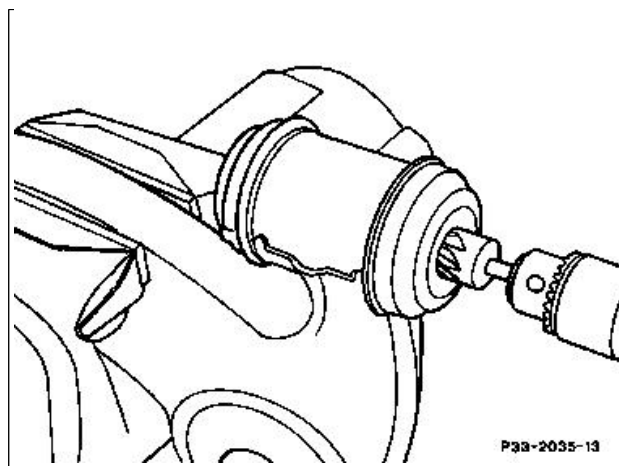
P33-5131-13

### B. 2-teilige Lagerung mit Klemmhülse

(Eingebaut im Typ 201 vorn und Typ 124, 129 und 201.03 vorn und hinten)

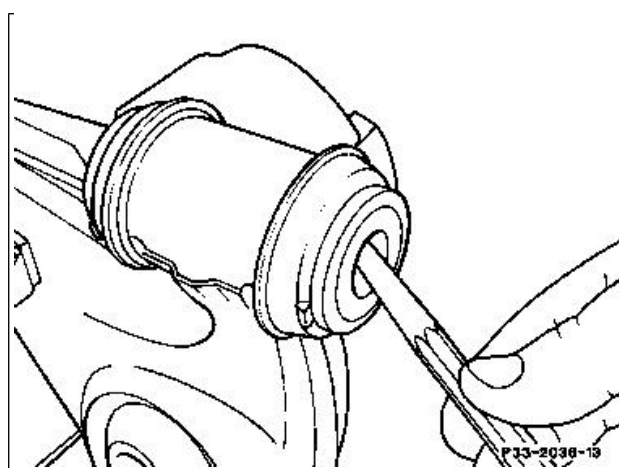
#### Ausbauen

- 1 Querlenker in einen Schraubstock einspannen (Leichtmetallbacken verwenden).
- 2 Bördelung der Klemmhülse mit einem Spitzsenker ( $\varnothing$  25 mm, 90°) absenken.



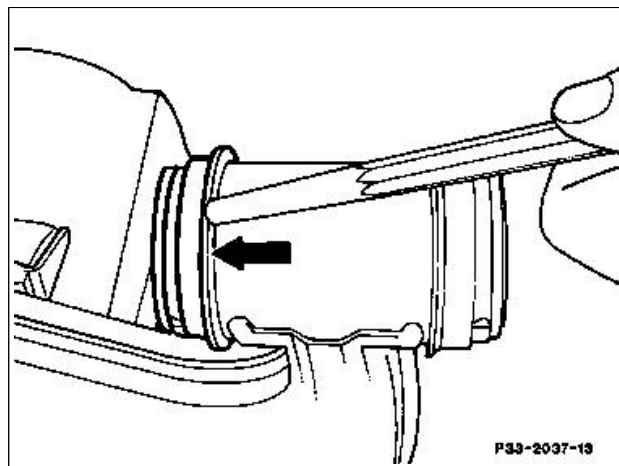
P33-2035-13

- 3 Klemmhülse herausschlagen, bei eventuell festsitzender Klemmhülse diese bis zur Hälfte abbohren.



P33-2036-13

4 Gummilager mit geeignetem Dorn aus dem Querlenker herausschlagen.



P33-2037-13

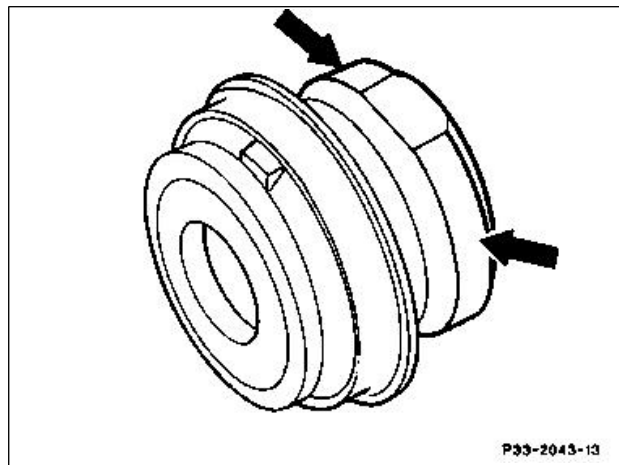
#### Einbauen

5 Aufnahmebohrung für die Lagerung im Querlenker gründlich reinigen, notfalls mit feiner Schmirgelleinwand ausreiben.

6 Gummilager am Umfang (Pfeile) und die Aufnahmebohrung im Querlenker mit Gleitflüssigkeit, z. B. Naphtolen; Schmierseife bestreichen.



Kein Öl oder Fett verwenden.

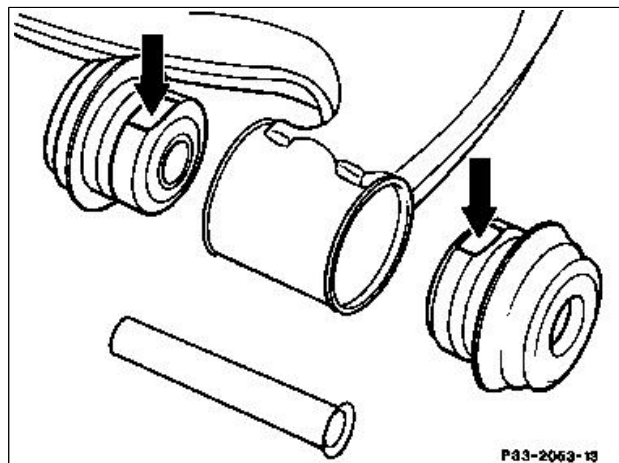


P33-2043-13

#### Einbaulage Gummilager

Typ 201 (vordere Lagerung) und  
Typ 124, 129 (hintere Lagerung)

7 Die Gummilager so montieren, daß die Flächen (Pfeile) senkrecht stehen.

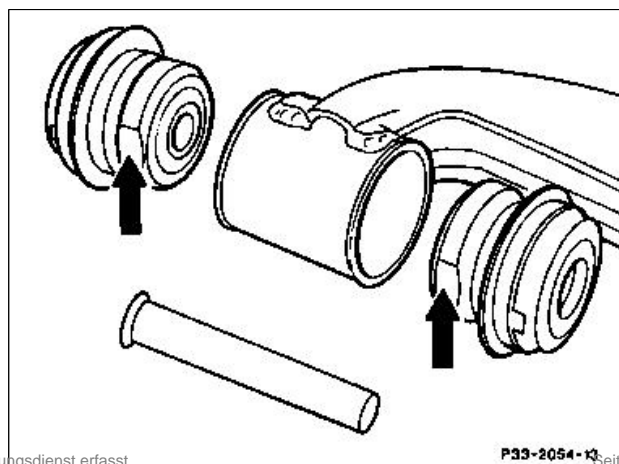


P33-2053-13

#### Einbaulage Gummilager

Typ 124, 129 (vordere Lagerung)  
und Typ 201.03 (hintere Lagerung)

8 Die Gummilager so montieren, daß an der



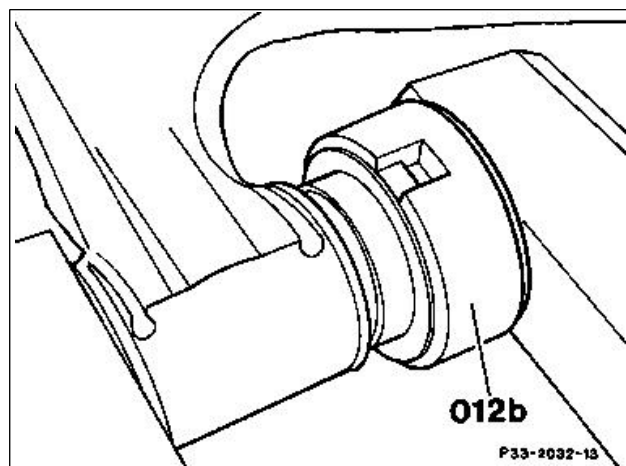
8 Die Gummilager so montieren, daß an der vorderen Lagerung die Flächen (Pfeile) waagrecht stehen.

P33-2054-13



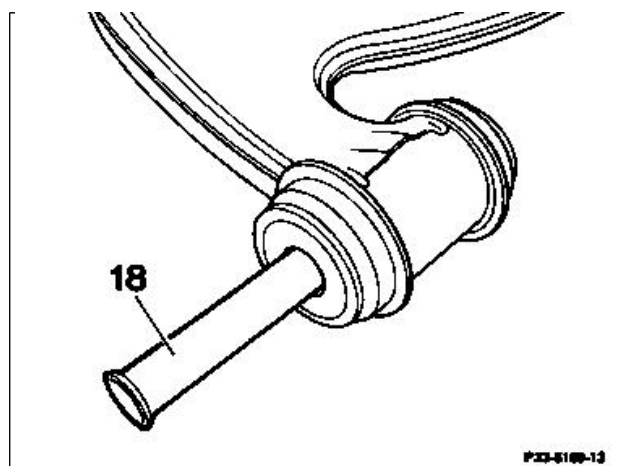
- Einbaulage unbedingt beachten
- Gummilager nur paarweise tauschen
- Nur Gummilager gleicher Ausführung (die Shore-Härte der Gummilager wird bestimmt durch die Noppenzahl bzw. Form) einbauen.

9 Gummilager einzeln im Schraubstock in den Querlenker einpressen, hierbei darauf achten, daß sich die Noppen des Gummilagers in der Aussparung des Druckstückes (012b) befinden.



P33-2032-13

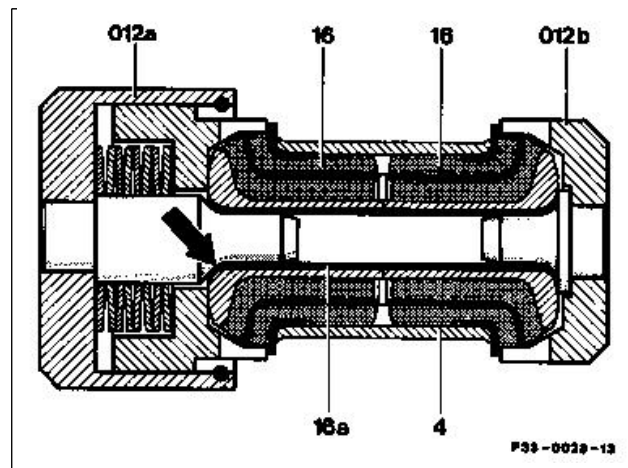
10 Klemmhülse (18) einsetzen.



P33-5189-13

11 Einziehwerkzeug 201 589 06 33 00 so ansetzen, daß das Druckstück (12b) an der geschlossenen Seite und die nicht gebördelte Seite der Klemmhülse zum Gehäuse (012a) zeigt (Pfeil), in Schraubstock spannen und bis zum Anschlag zusammenpressen.

- 4 Querlenker
- 16 Gummilager
- 16a Klemmhülse
- 012a Gehäuse
- 012b Druckstück

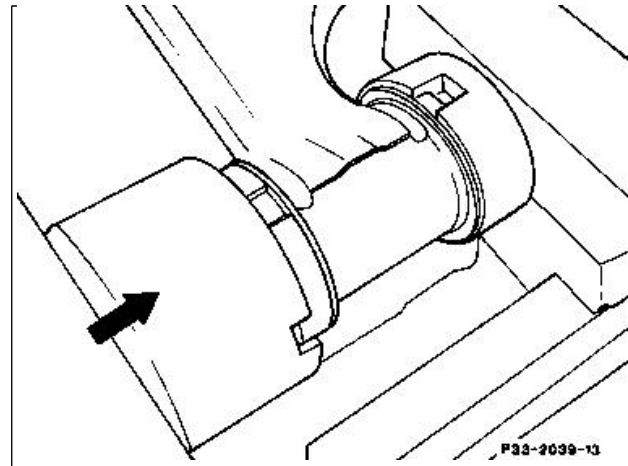


P33-0023-13

#### Hinweis

Während des Schraubvorganges wird die Klemmhülse gleichzeitig gebördelt.

12 Gummilager und Klemmhülse auf einwandfreien Sitz an den Anlageflächen kontrollieren.

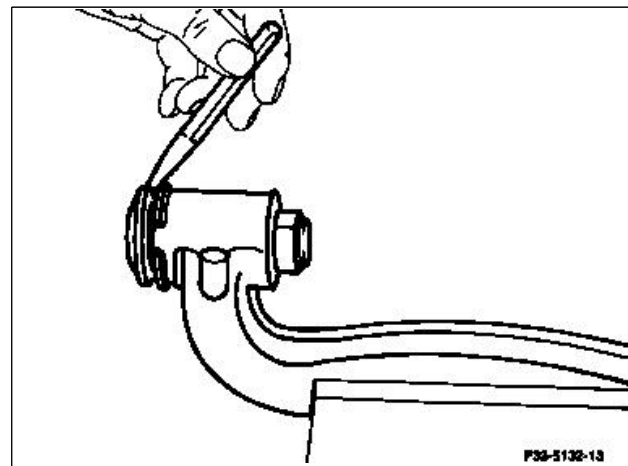


P33-2039-13

### C. Einfache Lagerung mit Scheibe (Eingebaut im Typ 201.028/029/128)

#### Ausbauen

- 1 Querlenker in einen Schraubstock einspannen. (Leichtmetallbacken verwenden).
- 2 Scheibe herunterschlagen.

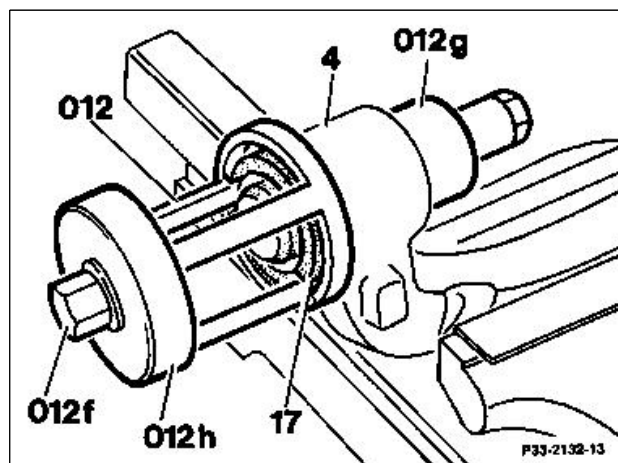


P33-5132-13

3 Ausziehvorrichtung (012) 124 589 00 43 00 aufsetzen.

4 Gummilager ausziehen und Werkzeug abnehmen.

- 4 Querlenker
- 17 Torsionsgummilager
- 012f Spannschraube
- 012g Druckstück mit Mutter
- 012h Druckstück



P33-2132-13

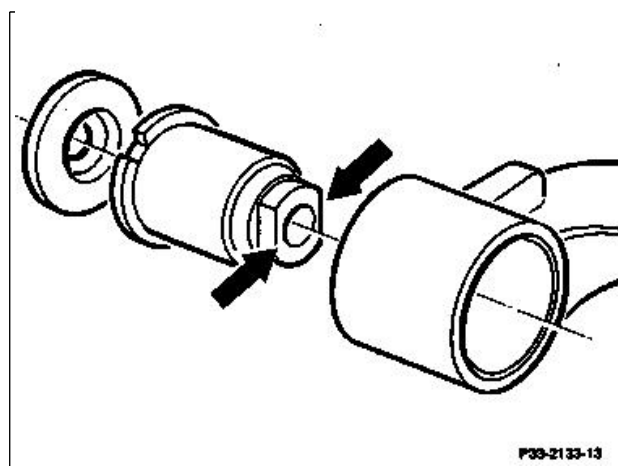
#### Einbauen

5 Aufnahmebohrung für die hintere Lagerung am Querlenker gründlich reinigen, notfalls mit Schmirgelleinwand ausreiben.

6 Gummilager von hinten (in Fahrtrichtung gesehen) in den Querlenker einsetzen.

#### Hinweis

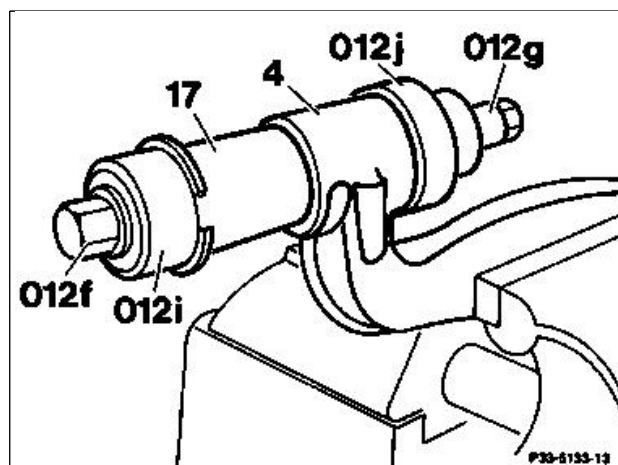
Die beiden Flächen des Aluminiumkerns (Pfeile) müssen bei eingebauten Querlenker senkrecht stehen.



P33-2133-13

7 Einziehwerkzeug 124 589 00 43 00 mit Druckstück (012i) ansetzen und Gummilager bis zum Anschlag am Querlenker einziehen.

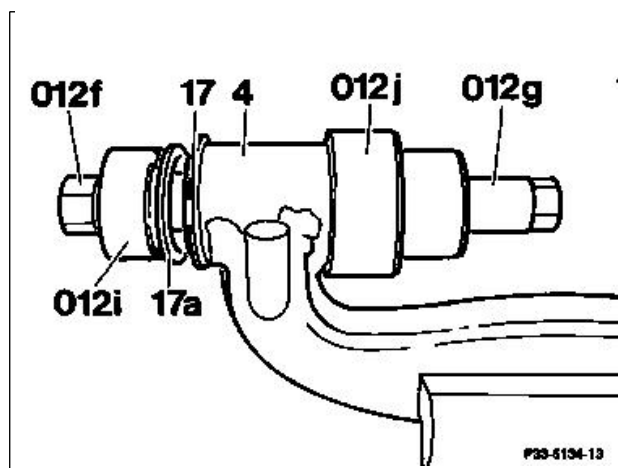
- 4 Querlenker
- 17 Torsions-Gummilager
- 12f Spannschraube
- 12g Druckstück mit Mutter
- 12i Druckstück (mit 3 Zapfen)
- 12j Druckstück



P33-5133-13

8 Scheibe (17a) auf den Aluminiumkern des Gummilagers (17) aufsetzen und mit Einziehwerkzeug bis zum Anschlag einziehen.

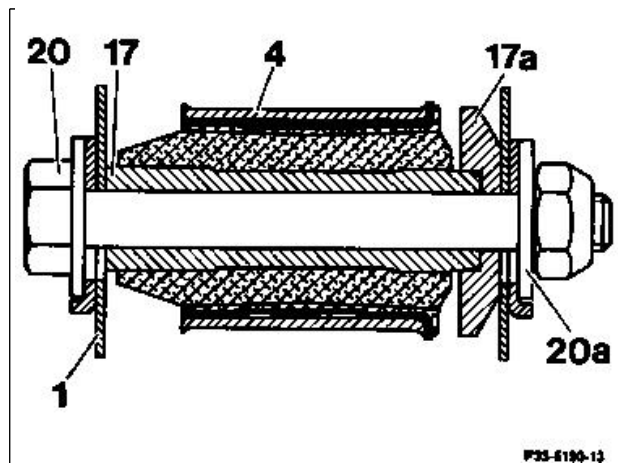
- 4 Querlenker
- 17 Torsions-Gummilager
- 12f Spannschraube
- 12g Druckstück mit Mutter
- 12i Druckstück (mit 3 Zapfen)
- 12j Druckstück



P33-5134-13

9 Einziehvorrückung abnehmen, Gummilager und Scheibe auf richtigen Sitz im Querlenker prüfen.

- 1 Rahmen-Längsträger
- 4 Querlenker
- 17 Torsions-Gummilager
- 17a Scheibe
- 20 Exzenterbolzen (Nachlaufeinstellung)
- 20a Exzenter Scheibe



P33-5190-13